

## 技术数据表




## ALTECH PP-H A 2030/525 GF30 CP UV

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	化学偶合,抗UV,注塑等级,热老化稳定性
市场细份	汽车,电子电器,建筑,Heimwerkerbedarf
典型应用	外壳件,手柄,服装/扣件,轮眉/轮圈盖

预干燥条件	在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	5700	MPa	ISO 178
弯曲强度	130	MPa	ISO 178
拉伸模量	7000	MPa	ISO 527
断裂应力	85	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	47	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	134	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	148	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	2.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1120	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183